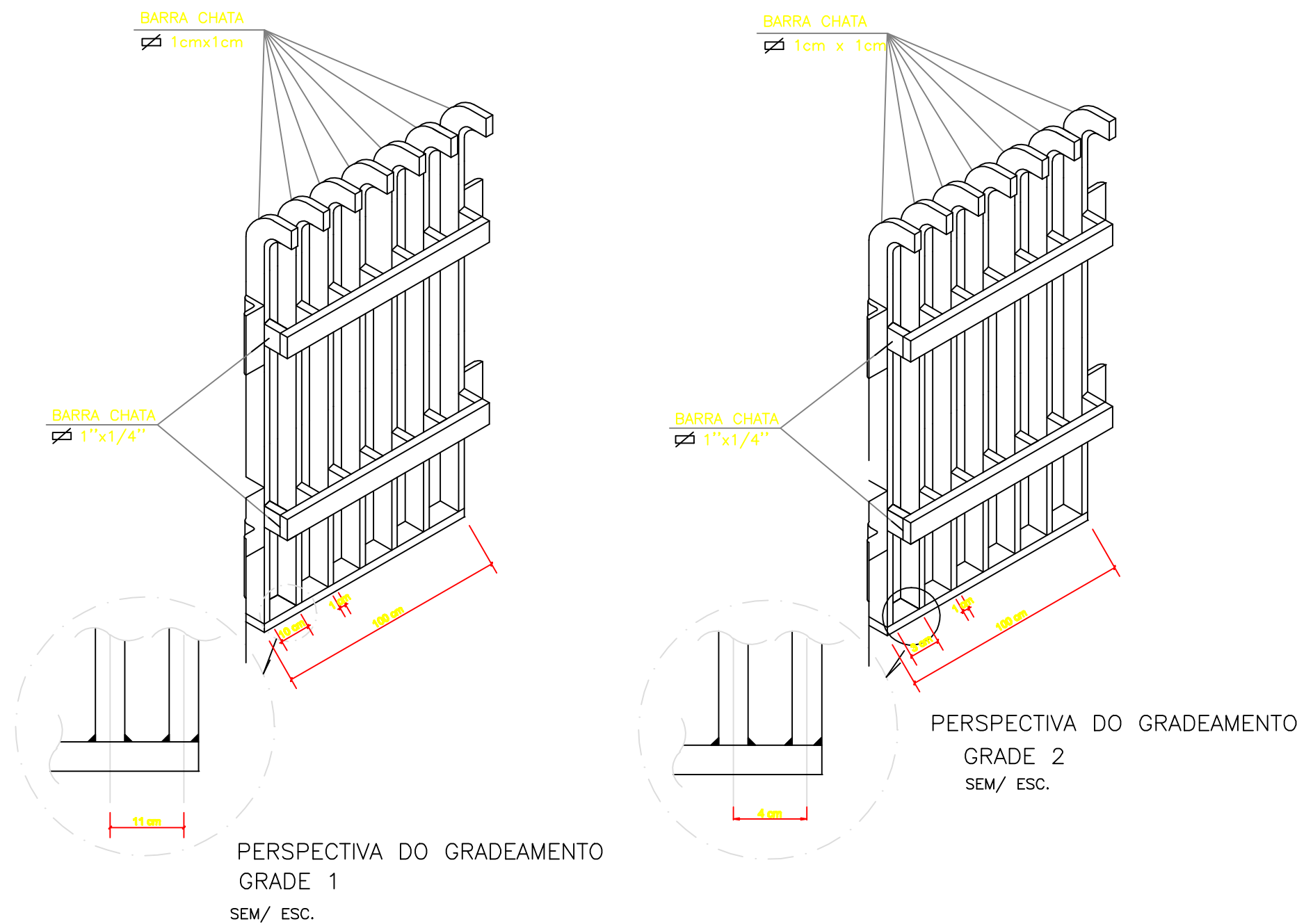
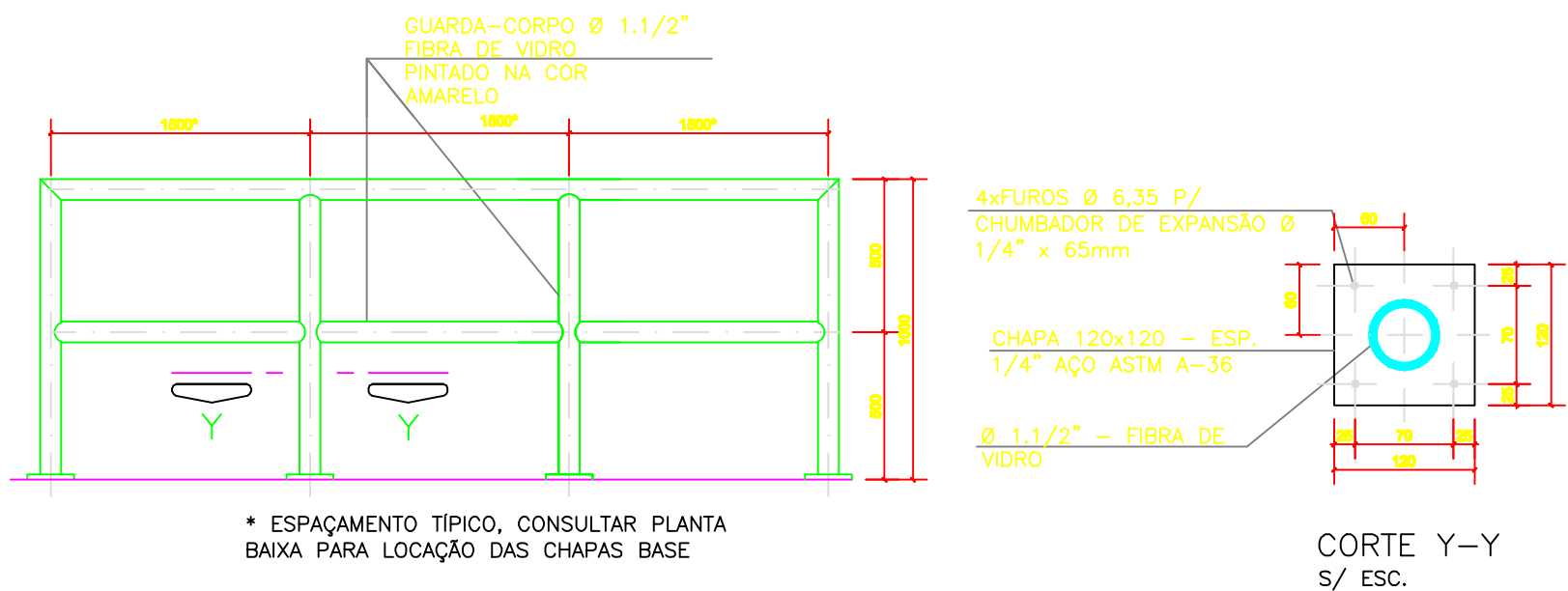


CONFIGURAÇÃO DE
PENAS P/ PLOTAGEM

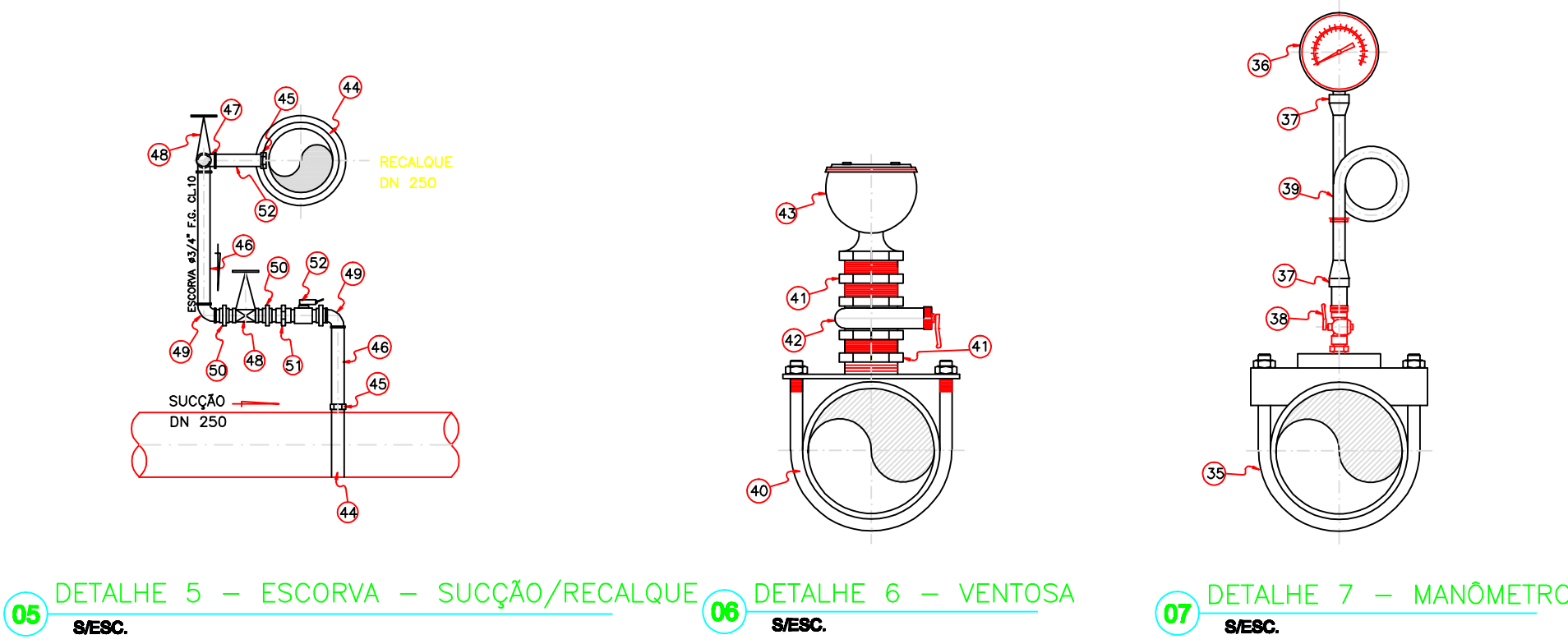
COR	ESP.
1	07 0,1
2	07 0,2
3	07 0,3
4	07 0,4
5	07 0,5
6	07 0,6
7	07 0,25
8	07 0,09
9	07 0,15
140	140 0,15
162	162 0,15



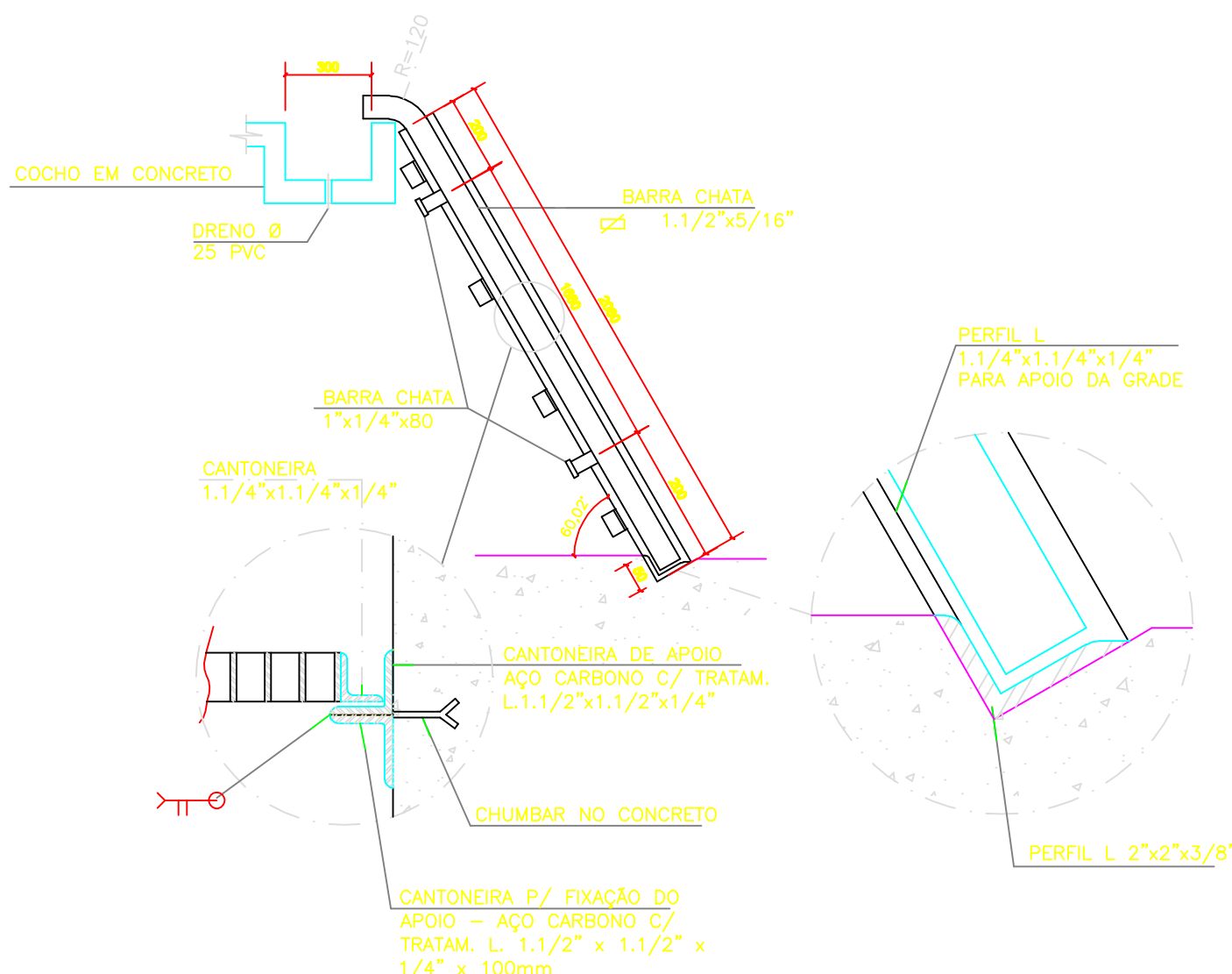
01 DETALHE 3 – DETALHE DA GRADE INCLINADA
S/ESC.



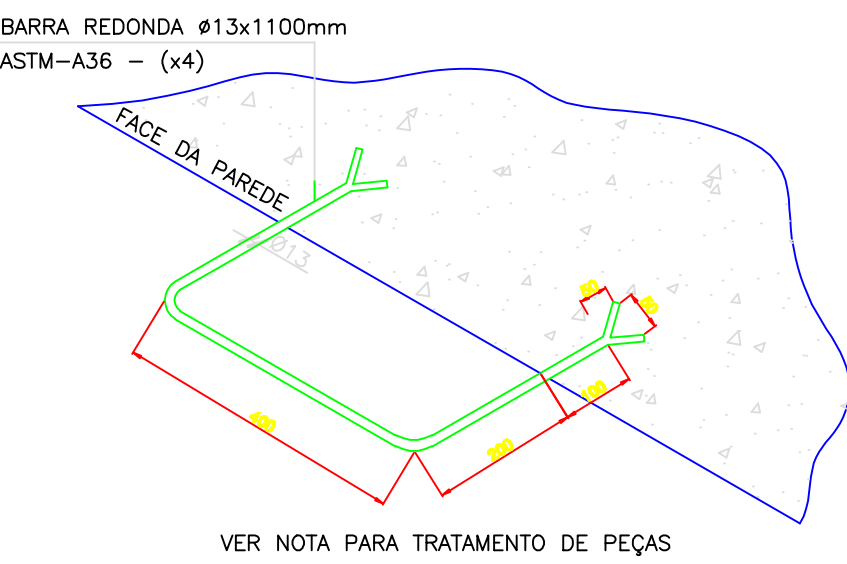
03 DETALHE 2 – GUARDA-CORPO
S/ESC.



05 DETALHE 5 – ESCORVA – SUÇÃO/RECALQUE S/ESC.
06 DETALHE 6 – VENTOSA S/ESC.
07 DETALHE 7 – MANÔMETRO S/ESC.



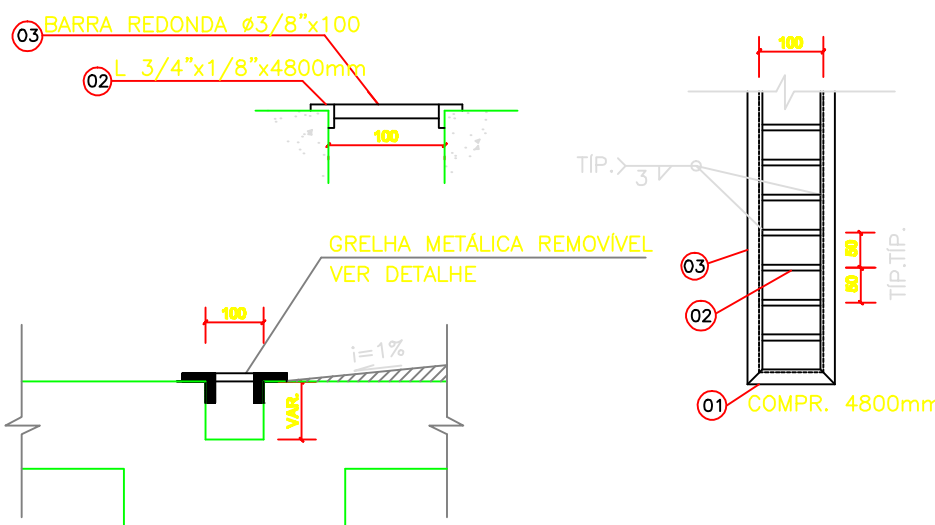
08 DETALHE 1 – CANALETA C/ GRELHA METÁLICA
S/ESC.



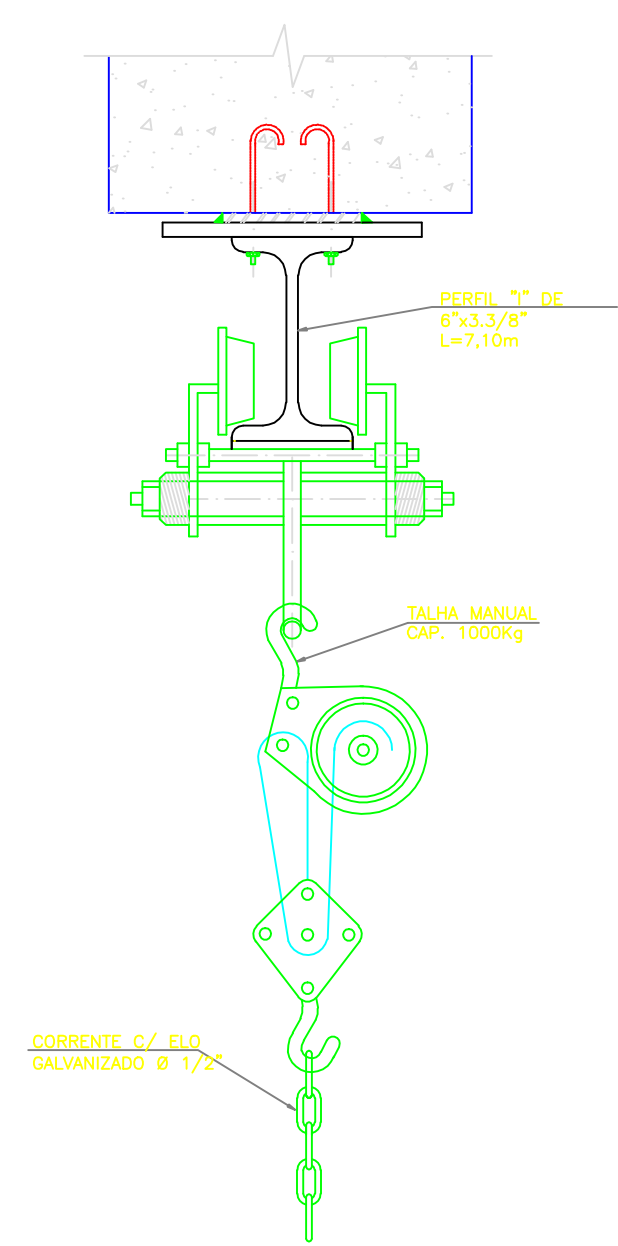
04 DETALHE 9 – ESCADA TIPO MARINHEIRO
S/ESC.



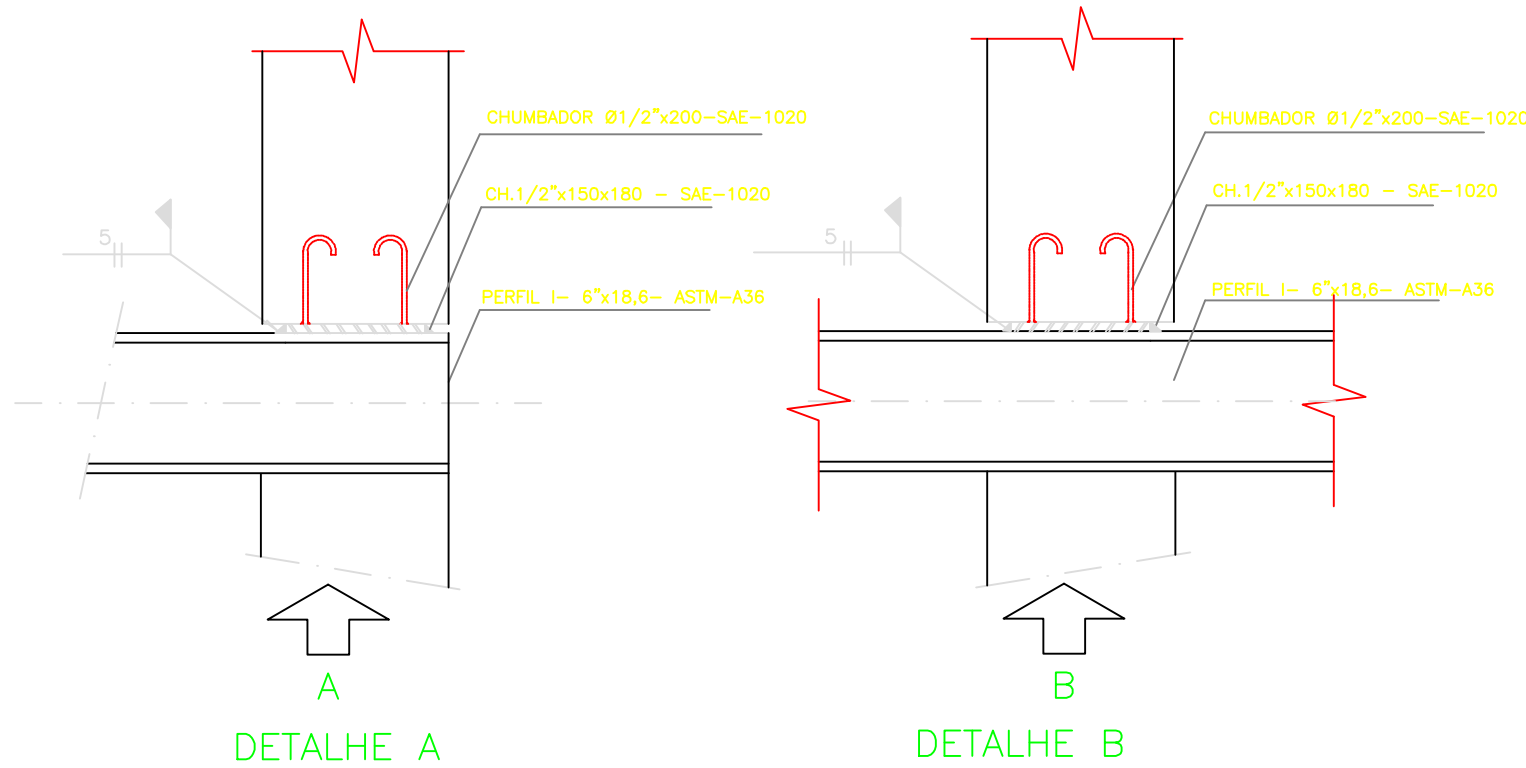
02 DETALHE 4 – GRADE 3
S/ESC.



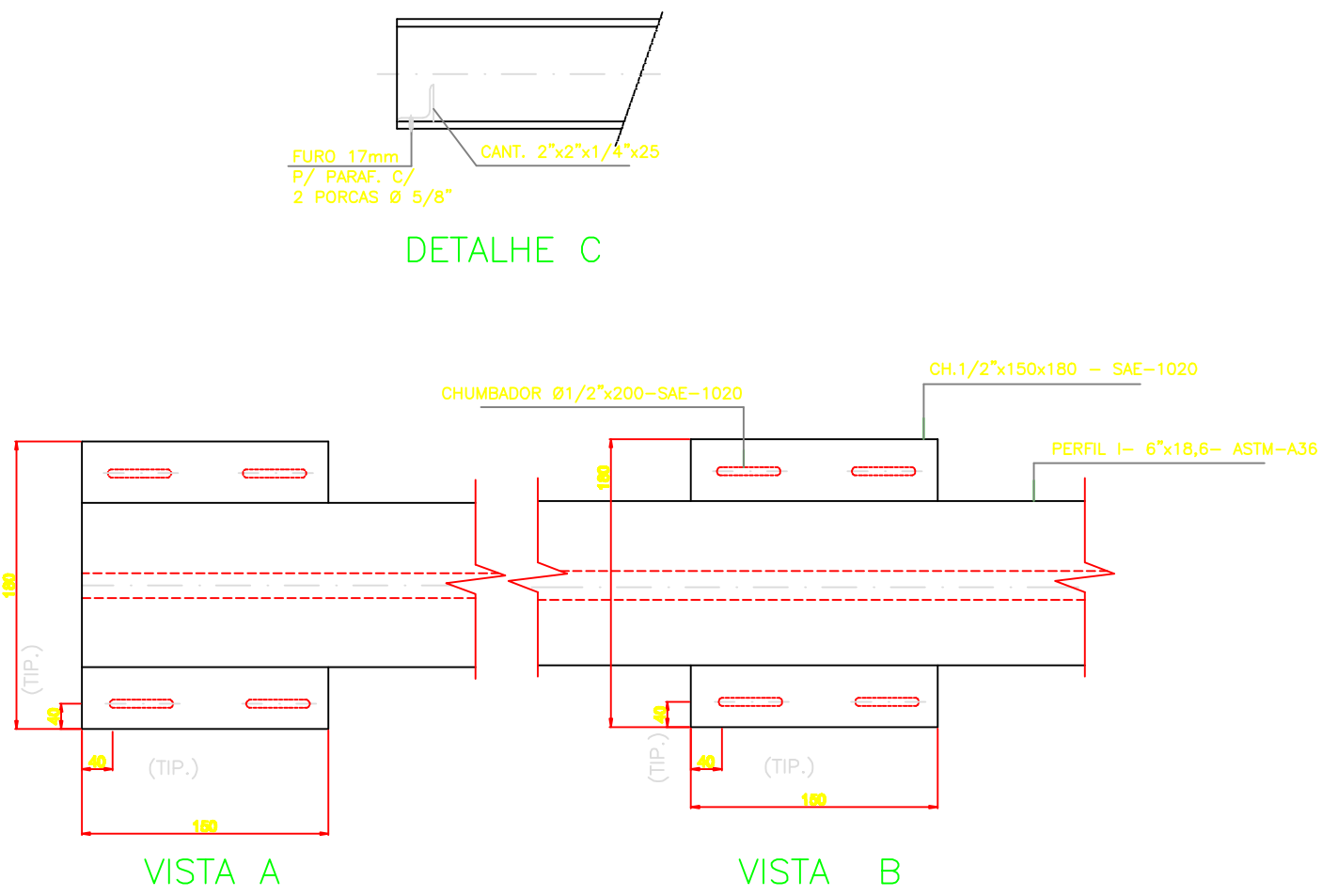
09 DETALHE 10 – PERFIL "I"
S/ESC.



03 DETALHE 8 – MONOVIA – TALHA – TROLEY
S/ESC.



DETALHE A
DETALHE B



VISTA A
VISTA B

TRATAMENTO DA PEÇA DE AÇO:

1– TRATAMENTO:

JATEAMENTO ABRASIVO AO METAL BRANCO, A OBTER PERFIL DE 25–75 MICRONS.

2– PINTURA:

PRIMER – 1 DEMÃO DE REVESTIMENTO INORGÂNICO DE ZINCO AUTO CURÁVEL, COM ESPESSURA NA PELÍCULA SECA DE 75 MICRONS COMPONENTE BÁSICO DE SILICATO DE ZINCO NA PELÍCULA SECA, MÍNIMA 80%.
ACABAMENTO: 2 DEMÃOS DE EPOXI POLIAMIDA DE GRANDE DESEMPENHO COM ESPESSURA DA PELÍCULA DE 125 MICRONS CADA DEMÃO, FORNECIDO COM 2 COMPONENTES.

3– ACABAMENTO EXTERNO:

1 DEMÃO DE ESMALTE DE POLIURETANO ALIFÁTICO DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO, AGENTES QUÍMICOS E INTEMPÉRIES COM ALTO BRILHO E ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE 35 MICRONS.

LISTA DE MATERIAL DA GRELHA METÁLICA

ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	MATERIAL	PESO (kg)
				UNIT. TOTAL
01	02	CANT. L 3/4"x1/8"x138	ASTM-A36	0,119 0,23
02	02	CANT. L 3/4"x1/8"x4800	ASTM-A36	4,34 8,68
03	97	BARRA REDONDA #3/8"x100	ASTM-A36	0,059 5,43
PESO TOTAL				14,34 kg

DETALHE DA MONOVIA

ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	MATERIAL	PESO (Kg)	
				UNIT.	TOTAL
A		01 I 6"x18,6x7100	ASTM-A36	132,06	132,06
B	05	CH. 1/2"x150x180	SAE-1020	2,89	14,45
C	20	CHUMBADOR #1/2"x200	SAE-1020	0,20	4,00
D	02	CANTONEIRA 2"x2"x1/4"x25mm	ASTM-A36	0,12	0,24

NOTAS:

- 1– DIMENSÕES EM MILÍMETROS E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO
- 2– PARA PLANTA BAIXA, CORTE AA', CC' E EE', VER FOLHA 01/05.
- 3– PARA CORTES BB' E DD', E FACHADAS VER FOLHA 03/05.
- 4– PARA VISTA SUPERIOR VER FOLHA 04/05.
- 5– PARA PROJETO ESTRUTURAL E ELÉTRICO, VER PROJETO ESPECÍFICO.
- 6– PARA ANCORAGENS, VER PROJETO ESTRUTURAL.

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA
COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE
SANEAMENTO – CESAN E NÃO PODE
SER COPIADO SEM SUA AUTORIZAÇÃO.

NÚMEROS	TÍTULOS	Nº	LOCAL	DISCRIMINAÇÃO	DES.	DIV.	GER.	DATA
PRINCIPAIS DESENHOS DE REFERÊNCIA		REVISÃO						

CANCELA E SUBSTITUI O DESENHO NÚMERO:

CANCELADO E SUBSTITUÍDO PELO DESENHO NÚMERO:

CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO

RECEBIDO: / /

Nº DOC.: ASS.: /

APROVAÇÃO CESAN:

ASS.: MATR.: /

UNID.: DATA: / /

ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA

DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.

EMITENTE:



PROJETADO:

COORDENADOR:

ENGRª FLÁVIA NAGEM NOGUEIRA ZANONI

CREA: 5998/D REGIÃO: ES

DESENHO: ROSILENE NASCIMENTO

DATA: 27 / 05 / 2011

RESPONSÁVEL TÉCNICO: ENGRª ARTUR AUGUSTO OLIVEIRA NEVES

CREA: 045302/D REGIÃO: RJ ART Nº 0820110020948 DATA: 22/02/2011

EMIÇÃO CESAN

PROJETADO:

CREA:

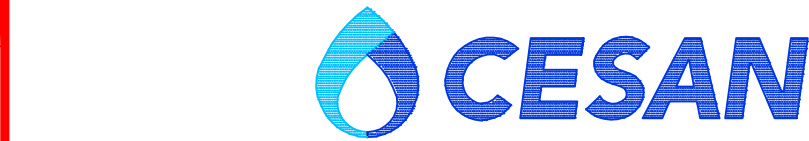
DESENHADO:

VERIFICADO: ENGRª NESTOR GORZA JUNIOR

DIVISÃO: ENGRª NESTOR GORZA JUNIOR

GERÊNCIA: ENGRª SANDRA SILV

DATAS



MUNICÍPIO: ATÍLIO VIVÁQUA

DISTRITO: SEDE

BAIRRO: XX

NOME DO EMPREENDIMENTO: MELHORIA DO SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA

TRATADA DE ATÍLIO VIVÁQUA

TÍTULO: CAPTAÇÃO E ADUTORA DE ÁGUA BRUTA

PROJETO HIDRÁULICO

DETALHES

ESCALA: INDICADAS

FOLHA: 06 / 42

Nº CESAN B-090-000-30-5-XX-0007

REV: 00